

DEPÓSITOS PARA PRODUCCIÓN Y ACUMULACIÓN DE ACS



ACERO INOXIDABLE

GEISER INOX, energía solar

Depósitos solares de doble pared fabricados en ACERO INOXIDABLE y envoltivo en acero al carbono, para producción y acumulación de agua caliente sanitaria serie SOLINOX.

Modelo compacto con todos los elementos necesarios para la instalación: Bomba de circulación, regulación electrónica de funcionamiento, sondas de temperatura y vaso de expansión.

Diseñado para instalación vertical, dispone de las siguientes características:

- El dimensionado y diseño de la cámara envoltiva facilita el intercambio de calor. Su volumen (>10% del depósito) actúa de recipiente de inercia, almacén de energía y facilita el drenaje del circuito (Drain back)
- Incorpora vaso de expansión atmosférico, con sello hidráulico que evita las sobrepresiones del circuito primario y la entrada de aire al circuito.
- El sistema de seguridad "Drain-Back" permite el retorno de fluido al depósito, eliminando los riesgos de congelación del agua del primario durante las heladas, así como las sobrepresiones durante paradas del sistema a altas temperaturas, de manera que queda protegida toda la instalación en caso de formación de vapor. Además del sistema de seguridad "Drain Back", la centralita de control va programada de fábrica con función antihielo que evita que los restos de fluido que quedan en tuberías y colectores lleguen a congelarse y dañen el sistema.
- La instalación del circuito primario permite una pérdida de carga de hasta 1 bar (0.1 Mpa).
- La alta capacidad de presión de la bomba de recirculación permite grandes diferencias de altura entre el depósito y los paneles solares.

DEPÓSITOS SOLARES EN ACERO INOXIDABLE DE DOBLE PARED, serie GX

Depósitos de doble pared para producción y acumulación de agua caliente sanitaria.

Depósito interior fabricado en acero inoxidable, con envoltivo de acero al carbono como sistema de calentamiento por panel solar.

Capacidades: 200, 300 y 500 litros.

Todos los modelos son aislados térmicamente con espuma rígida de poliuretano inyectado en molde, libre de CFC y HCFC y con forro exterior acolchado desmontable, color blanco RAL 9016.

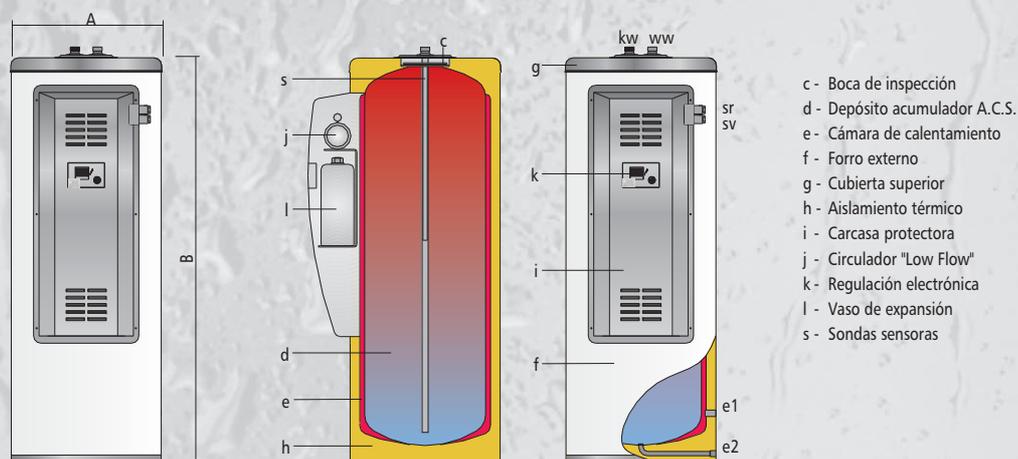
Incorpora todo el equipo hidráulico y de control necesarios para su funcionamiento como instalación solar. Su regulación electrónica gestiona el sistema de calentamiento solar. Solamente necesita ser conectado hidráulicamente al colector solar. El sistema incorpora: depósito de acumulación, bomba de circulación del circuito primario, regulación electrónica y sensores de temperatura.



Producto especialmente diseñado para la producción de ACS por **ENERGÍA SOLAR**.

Características técnicas

Temperatura máx. ACS	°C	90
Presión máx. depósito ACS	bar	8
Temperatura máx. circuito calentamiento	°C	110
Presión máx. circuito de calentamiento	bar	atmosférica



- c - Boca de inspección
- d - Depósito acumulador A.C.S.
- e - Cámara de calentamiento
- f - Forro externo
- g - Cubierta superior
- h - Aislamiento térmico
- i - Carcasa protectora
- j - Circulador "Low Flow"
- k - Regulación electrónica
- l - Vaso de expansión
- s - Sondas sensoras

Características / Conexiones / Dimensiones		GX-200-DS	GX-300-DS	GX-500-DS
Capacidad de A.C.S.	litros	200	300	500
Capacidad de circuito primario	litros	30	44	56
Superficie de intercambio circuito primario	m ²	1.6	2.4	3.1
Superficie mínima de captación recomendada	m ²	1.2	1.7	2.8
Superficie máxima de captación recomendada	m ²	4.0	6.0	10.0
Peso en vacío (aprox.)	Kg	90	120	160
kw:Entrada agua fría	"GAS/M	1	1	1
ww:Salida A.C.S.	"GAS/M	1	1	1
sv:Salida circuito solar	"GAS/H	3/8	3/8	3/8
sr:Entrada circuito solar	"GAS/H	3/8	3/8	3/8
e1:Desagüe circuito primario	"GAS/H	1/2	1/2	1/2
e2:Desagüe circuito secundario	"GAS/H	1/2	1/2	1/2
Cota A:Diámetro exterior	mm	620	620	770
Cota B: Longitud total	mm	1205	1685	1690