

DEPÓSITOS PARA PRODUCCIÓN Y ACUMULACIÓN DE ACS



ACERO INOXIDABLE

GEISER INOX, serpentín

Depósitos fabricados en ACERO INOXIDABLE, dotados de serpentines como sistema de intercambio térmico, para la producción de agua caliente sanitaria.

Idóneos para grandes potencias de calentamiento y altas necesidades puntuales de consumo, ofrecen además ventajas añadidas destacables:

- Intercambiadores sobredimensionados en su superficie de intercambio, nos ofrecen la máxima capacidad de producción de agua caliente sanitaria, con altos caudales específicos.
- Diseño optimizado de los serpentines, para conseguir el mejor rendimiento del sistema con la mayor eficiencia de intercambio térmico.
- Eliminación de zonas frías en el depósito acumulador para evitar riesgos de proliferación bacteriana como la Legionella.
- Modelos con un serpentín intercambiador para una fuente principal de calentamiento, o con dos serpentines intercambiadores para sistemas combinados, como p. e. paneles solares como fuente principal y caldera como fuente de apoyo.
- Aptos para la incorporación de resistencia eléctrica de calentamiento.
- Con dos bocas de inspección y limpieza, una superior y otra lateral.
- Máxima capacidad de acumulación, debido a su sobredimensionado aislamiento térmico en PU, cuyo diseño permite pasar por puertas de 800 mm. de anchura en los modelos de hasta 1000 litros de capacidad.

DEPÓSITOS CON SERPENTÍN, serie GX

Depósitos para producción y acumulación de agua caliente sanitaria con serpentín, fabricados en acero inoxidable.

Capacidades:

- Con un serpentín (M1), para instalación vertical sobre suelo: 200, 300, 500, 800 y 1000 litros.
- Con dos serpentines (M2), para instalación vertical sobre suelo: 200, 300, 400, 500, 800 y 1000 litros.

Incorporan de serie, panel de control con termómetro y termostato de regulación.

Como opción, pueden instalarse resistencias eléctricas en el depósito acumulador, como fuente de calentamiento principal o de apoyo, así como nuestro panel de control completo, con todos los elementos de regulación y control necesarios para un correcto funcionamiento tanto en modo eléctrico, como en combinación con otra fuente de calentamiento. Las resistencias y paneles de control, se suministran en embalaje aparte.

Los modelos de mayor diámetro (800 y 1000 litros), disponen de un sistema desmontable de parte de su aislamiento térmico lateral, que permite el paso del acumulador por puertas de 800 mm. de anchura sin dificultad, facilitando enormemente la ubicación de estos modelos en lugares con acceso limitado. Así mismo estos depósitos tienen la posibilidad de ser fabricados con boca lateral DN 400, siempre bajo demanda.

Aislados térmicamente con espuma PU inyectado en molde, libre de CFC y acabado exterior con forro acolchado desmontable, blanco RAL 9016 y cubiertas en gris RAL 7021.

Modelo M1

Los modelos M1, incorporan un serpentín interno para la producción de agua caliente sanitaria a través de una fuente calorífica externa (caldera, colectores solares, etc.).

Todos los modelos disponen de conexión lateral, para la incorporación de una resistencia eléctrica de inmersión en "Incoloy 825" como calentamiento de apoyo, o la posibilidad de incorporarla en la boca inferior de registro como calentamiento principal (ver tabla).

Modelo M2

Los modelos M2, incorporan dos serpentines internos independientes para producción de agua caliente sanitaria, uno situado en la parte inferior para producción de ACS a través de una fuente calorífica principal y el segundo en la parte superior para una fuente de apoyo.

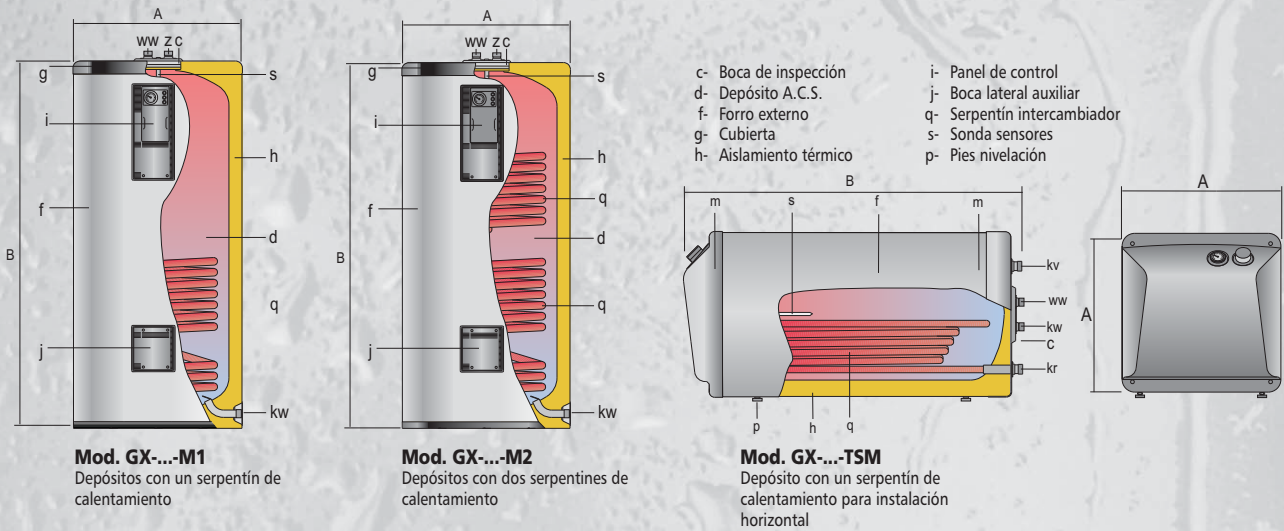
El resto del equipamiento y posibilidades para calentamiento eléctrico, es igual a los modelos M1.

Características técnicas		
Temperatura máx. ACS	°C	90
Presión máx. depósito ACS	bar	8
Temperatura máx. circuito de calentamiento	°C	200
Presión máx. circuito de calentamiento	bar	25

Resistencia eléctrica calentamiento (opcional):							
Capacidad depósito	L	200	300	400	500	800	1000
(1) Resistencia para boca lateral	Kw	2,5	2,5	2,5-5	2,5-5	2,5-5-7,5	2,5-5-7,5
(2) Resistencia roscada apoyo	Kw	2,5	2,5	2,5-5	2,5-5	2,5-5	2,5-5

(1) Resistencia bridada inmersión INCOLOY 825 para boca lateral: 2,5 Kw ~230 V y 5 y 7,5 Kw, 3~400 V.

(2) Resistencia inmersión INCOLOY 825 roscada 1 1/2" 2,5 Kw ~230 V y 5 Kw, 3~400 V.



Características / Conexiones / Dimensiones		GX-200-M1	GX-300-M1	GX-500-M1	GX-800-M1	GX-1000-M1	GX-150-TSM	GX-200-TSM
Capacidad ACS	litros	200	300	500	800	1000	150	200
Superficie serpentín	m ²	1,1	1,4	1,8	2,7	3,3	0,7	0,9
Peso en vacío (aprox.)	Kg.	60	85	117	164	189	51	70
kw: Entrada agua fría/desagüe	"GAS/M	1	1	1	1-1/4	1-1/4	3/4	3/4
ww: Salida ACS	"GAS/M	1	1	1	1-1/2	1-1/2	3/4	3/4
z: Recirculación	"GAS/M	1	1	1	1-1/2	1-1/2	3/4	3/4
kv, kr: Conexiones serpentín	"GAS/M	1	1	1	1	1-1/4	3/4	3/4
eh: Conexión lateral	"GAS/M	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2	-	-
Cota A: diámetro exterior	mm.	620	620	770	950	950	630	630
Cota B: longitud / altura	mm.	1205	1685	1690	1840	2250	1000	1255
Potencia serpentín - Caudal primario*	kW - m ³ /h	53 - 3 / 62 - 5	73 - 5 / 95 - 8	88 - 5 / 101 - 8	116 - 5 / 132 - 8	155 - 5 / 180 - 8	34 - 3 / 48 - 5	40 - 3 / 53 - 5

Características / Conexiones / Dimensiones		GX-200-M2	GX-300-M2	GX-400-M2	GX-500-M2	GX-800-M2	GX-1000-M2
Capacidad ACS	litros	200	300	400	500	800	1000
Superficie de intercambio serpentín superior	m ²	0,4	1,1	0,9	1,2	1,2	1,2
Superficie de intercambio serpentín inferior	m ²	1,1	1,4	1,8	1,8	2,7	3,3
Peso en vacío (aprox.)	Kg.	64	93	118	126	175	200
kw: Entrada agua fría/desagüe	"GAS/M	1	1	1	1	1-1/4	1-1/4
ww: Salida ACS	"GAS/M	1	1	1	1-1/4	1-1/2	1-1/2
z: Recirculación	"GAS/M	1	1	1	1-1/4	1-1/2	1-1/2
kv, kr: Conexiones serpentín superior	"GAS/M	3/4	1	1	1	1	1
sv, sr: Conexiones serpentín inferior	"GAS/M	1	1	1	1	1	1-1/4
eh: Conexión lateral	"GAS/M	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2	1-1/2
Cota A: diámetro exterior	mm.	620	620	770	770	950	950
Cota B: altura	mm.	1205	1685	1523	1690	1840	2250
Potencia serpentín inferior - Caudal primario*	kW - m ³ /h	53 - 3 / 62 - 5	73 - 5 / 95 - 8	88 - 5 / 101 - 8	88 - 5 / 101 - 8	116 - 5 / 132 - 8	155 - 5 / 180 - 8
Potencia serpentín superior - Caudal primario*	kW - m ³ /h	24 - 3 / 26 - 5	58 - 5 / 66 - 8	56 - 5 / 63 - 8	65 - 5 / 75 - 8	65 - 5 / 75 - 8	65 - 5 / 75 - 8

* Temperatura primario = 90° C, ΔTemperatura secundario = 10/45° C.